

## 監理団体の業務の運営に関する規程

事業所名 協同組合関西技術協力センター  
名古屋事務所

### 第1 目的

この規定は、外国人の技能実習の適正な実施及び技能実習生の保護に関する法律及びその関係法令（以下「技能実習関係法令」という。）に基づいて、本事業所において監理事業を行うに当たって必要な事項について、規程として定めるものです。

### 第2 求人

- 1 本事業所は、（取扱職種の範囲等）の技能実習に関するもの限り、いかなる求人の申込みについてもこれを受理します。

ただし、その申込みの内容が法令に違反する場合、その申込みの内容である賃金、労働時間その他の労働条件が通常の労働条件と比べて著しく不相当であると認める場合、又は団体監理型実習実施者等が労働条件等の明示をしない場合は、その申込みを受理しません。

- 2 求人の申込みは、団体監理型実習実施者等（団体監理型実習実施者又は団体監理型実習実施者になろうとする者をいう。以下同じ。）又はその代理人の方が直接来所され、所定の求人票によりお申込みください。なお、直接来所できないときは、郵便、電話、ファックス又は電子メールでも差し支えありません。

- 3 求人申込みの際には、業務の内容、賃金、労働時間その他の労働条件をあらかじめ書面の交付又は電子メールの使用により明示してください。ただし、紹介の実施について緊急の必要があるため、あらかじめ書面の交付又は電子メールの使用による明示ができないときは、当該明示すべき事項をあらかじめこれらの方法以外の方法により明示してください。

- 4 求人受付の際には、監理費（職業紹介費）を、別表の監理費表に基づき申し受けま  
す。いったん申し受けました手数料は、紹介の成否にかかわらずお返しいたしません。

### 第3 求職

- 1 本事業所は、（取扱職種の範囲等）の技能実習に関する限り、いかなる求職の申込みについてもこれを受理します。

ただし、その申込みの内容が法令に違反するときは、これを受理しません。

- 2 求職申込みは、団体監理型技能実習生等（団体監理型技能実習生又は団体監理型技

能実習生になろうとする者をいう。以下同じ。)又はその代理人(外国の送出機関から求職の申込みの取次ぎを受けるときは、外国の送出機関)から、所定の求人票によりお申込みください。郵便、電話、ファックス又は電子メールでも差し支えありません。

#### 第4 技能実習に関する職業紹介

- 1 団体監理型技能実習生等の方には、職業安定法第2条にも規定される職業選択の自由の趣旨を踏まえ、その御希望と能力に応ずる職業に速やかに就くことができるよう極力お世話いたします。
- 2 団体監理型実習実施者等の方には、その御希望に適合する団体監理型技能実習生等を極力お世話いたします。
- 3 技能実習職業紹介に際しては、団体監理型技能実習生等の方に、技能実習に関する職業紹介において、従事することとなる業務の内容、賃金、労働時間その他の労働条件をあらかじめ書面の交付又は希望される場合には電子メールの使用により明示します。ただし、技能実習に関する職業紹介の実施について緊急の必要があるためあらかじめ書面の交付又は電子メールの使用による明示ができないときは、あらかじめそれらの方法以外の方法により明示を行います。
- 4 団体監理型技能実習生等の方を団体監理型実習実施者等に紹介する場合には、紹介状を発行します。その紹介状を持参して団体監理型実習実施者等との面接を行っていただきます。
- 5 いったん求人、求職の申込みを受けた以上、責任をもって技能実習に関する職業紹介の労をとります。
- 6 本事業所は、労働争議に対する中立の立場をとるため、同盟罷業又は作業閉鎖の行われている間は団体監理型実習実施者等に、技能実習に関する職業紹介をいたしません。
- 7 就職が決定しましたら求人された方から監理費(職業紹介費)を、別表の監理費表に基づき申し受けます。

#### 第5 団体監理型技能実習の実施に関する監理

- 1 団体監理型実習実施者が認定計画に従って技能実習を行わせているか等、監理責任者の指揮の下、主務省令第52条第1号イからホまでに定める方法(団体監理型技能実習生が従事する業務の性質上当該方法によることが著しく困難な場合にあつては、他の適切な方法)によって3か月に1回以上の頻度で監査を行うほか、実習認定の取消し事由に該当する疑いがあると認めるときは、直ちに監査を行います。
- 2 第1号団体監理型技能実習に係る実習監理にあつては、監理責任者の指揮の下、1か月に1回以上の頻度で、団体監理型実習実施者が認定計画に従って団体監理型技能

実習を行わせているかについて実地による確認（団体監理型技能実習生が従事する業務の性質上当該方法によることが著しく困難な場合にあっては、他の適切な方法による確認）を行うとともに、団体監理型実習実施者に対し必要な指導を行います。

- 3 技能実習を労働力の需給の調整の手段と誤認させるような方法で、団体監理型実習実施者等の勧誘又は監理事業の紹介をしません。
- 4 第一号団体監理型技能実習にあっては、認定計画に従って入国後講習を実施し、かつ、入国後講習の期間中は、団体監理型技能実習生を業務に従事させません。
- 5 技能実習計画作成の指導に当たって、団体監理型技能実習を行わせる事業所及び団体監理型技能実習生の宿泊施設を実地に確認するほか、主務省令第52条第8号イからハに規定する観点から指導を行います。
- 6 技能実習生の帰国旅費（第3号技能実習の開始前の一時帰国を含む。）を負担するとともに技能実習生が円滑に帰国できるよう必要な措置を講じます。
- 7 団体監理型技能実習生との間で認定計画と反する内容の取決めをしません。
- 8 実習監理を行っている団体監理型技能実習生からの相談に適切に応じるとともに、団体監理型実習実施者及び団体監理型技能実習生への助言、指導その他の必要な措置が講じます。
- 9 本事業所内に監理団体の許可証を備え付けるとともに、本規程をインターネットにより公表（インターネットによる公表が困難である相当の理由がある場合は本事業所内の一般の閲覧に便利な場所に本規程を掲示）します。
- 10 技能実習の実施が困難となった場合には、技能実習生が引き続き技能実習を行うことを希望するものが技能実習を行うことができるよう、他の監理団体等との連絡調整等を行います。
- 11 上記のほか、技能実習関係法令に従って業務を実施します。

## 第6 監理責任者

- 1 本事業所の監理責任者は、名古屋事務所所長 佐藤勉 です。
- 2 監理責任者は、以下に関する事項を統括管理します。
  - (1) 団体監理型技能実習生の受入れの準備
  - (2) 団体監理型技能実習生の技能等の修得等に関する団体監理型実習実施者への指導及び助言並びに団体監理型実習実施者との連絡調整
  - (3) 団体監理型技能実習生の保護
  - (4) 団体監理型実習実施者等及び団体監理型技能実習生等の個人情報の管理
  - (5) 団体監理型技能実習生の労働条件、産業安全及び労働衛生に関し、技能実習責任者との連絡調整に関すること
  - (6) 国及び地方公共団体の機関、機構その他関係機関との連絡調整

## 第7 監理費の徴収

- 1 監理費は、団体監理型実習実施者等へあらかじめ用途及び金額を明示した上で徴収します。
- 2 監理費（職業紹介費）は、団体監理型実習実施者等から求人の申込みを受理した時以降に当該団体監理型実習実施者等から、別表の監理費表に基づき申し受けます。  
その額は、団体監理型実習実施者等と団体監理型技能実習生等との間における雇用関係の成立のあっせんに係る事務に要する費用（募集及び選抜に要する人件費、交通費、外国の送出国機関へ支払う費用その他の実費に限る。）の額を超えない額とします。
- 3 監理費（講習費）は、入国前講習に要する費用にあつては入国前講習の開始日以降に、入国後講習に要する費用にあつては入国後講習の開始日以降に、団体監理型実習実施者等から、別表の監理費表に基づき申し受けます。  
その額は、監理団体が実施する入国前講習及び入国後講習に要する費用（監理団体が支出する施設使用料、講師及び通訳人への謝金、教材費、第一号団体監理型技能実習生に支給する手当その他の実費に限る。）の額を超えない額とします。
- 4 監理費（監査指導費）は、団体監理型技能実習生が団体監理型実習実施者の事業所において業務に従事し始めた時以降一定期間ごとに当該団体監理型実習実施者から、別表の監理費表に基づき申し受けます。  
その額は、団体監理型技能実習の実施に関する監理に要する費用（団体監理型実習実施者に対する監査及び指導に要する人件費、交通費その他の実費に限る。）の額を超えない額とします。
- 5 監理費（その他諸経費）は、当該費用が必要となった時以降に団体監理型実習実施者等から、別表の監理費表に基づき申し受けます。  
その額は、その他技能実習の適正な実施及び技能実習生の保護に資する費用（実費に限る。）の額を超えない額とします。

## 第8 その他

- 1 本事業所は、国及び地方公共団体の機関であつて技能実習に関する事務を所掌するもの、外国人技能実習機構その他関係機関と連携を図りつつ、当該事業に係る団体監理型実習実施者等又は団体監理型技能実習生等からの苦情があつた場合には、迅速に、適切に対応いたします。
- 2 雇用関係が成立しましたら、団体監理型実習実施者等、団体監理型技能実習生等の両方から本事業所に対して、その報告をしてください。また、技能実習に関する職業紹介されたにもかかわらず、雇用関係が成立しなかったときにも同様に報告をしてください。
- 3 本事業所は、団体監理型技能実習生等の方又は団体監理型実習実施者等から知り得

た個人的な情報は個人情報適正管理規程に基づき、適正に取り扱います。

- 4 本事業所は、団体監理型技能実習生等又は団体監理型実習実施者等に対し、その申込みの受理、面接、指導、技能実習に関する職業紹介等の業務について、人種、国籍、信条、性別、社会的身分、門地、従前の職業、労働組合の組合員であること等を理由として差別的な取扱いは一切いたしません。
- 5 本事業所の取扱職種の種類等は、外国人技能実習制度に基づく中国、ベトナム国、ミャンマー国、インドネシア国の何れかの国籍の者であり、且つ別紙1に記載された取扱職種の技能実習生の受入れに限定するものです。
- 6 本事業所の業務の運営に関する規定は、以上のとおりですが、本事業所の業務は、全て技能実習関係法令に基づいて運営されますので、御不審の点は係員に詳しくお尋ねください。

## 団体監理型技能実習の取扱職種の範囲等

| コード    | 職種              | 作業                |
|--------|-----------------|-------------------|
| 4-1-1  | 缶詰巻締            | 缶詰巻締              |
| 4-2-1  | 食鳥処理加工業         | 食鳥処理加工作業          |
| 4-3-1  | 加熱性水産加工食品製造業    | 節類製造              |
| 4-3-2  | 加熱性水産加工食品製造業    | 加熱乾製品製造           |
| 4-3-3  | 加熱性水産加工食品製造業    | 調味加工品製造           |
| 4-3-4  | 加熱性水産加工食品製造業    | くん製品製造            |
| 4-4-1  | 非加熱性水産加工食品製造業   | 塩蔵品製造             |
| 4-4-2  | 非加熱性水産加工食品製造業   | 乾製品製造             |
| 4-4-3  | 非加熱性水産加工食品製造業   | 発酵食品製造            |
| 4-4-4  | 非加熱性水産加工食品製造業   | 調理加工品製造           |
| 4-4-5  | 非加熱性水産加工食品製造業   | 生食用加工品製造          |
| 4-5-1  | 水産練り製品製造        | かまぼこ製品製造作業        |
| 4-6-1  | 牛豚食肉処理加工業       | 牛豚部分肉製造作業         |
| 4-7-1  | ハム・ソーセージ・ベーコン製造 | ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業 |
| 4-8-1  | パン製造            | パン製造作業            |
| 4-9-1  | そう菜製造業          | そう菜加工作業           |
| 4-10-1 | 農産物漬物製造業        | 農産物漬物製造           |
| 4-11-1 | 医療・福祉施設給食製造     | 医療・福祉施設給食製造       |
| 6-1-1  | 鋳造              | 鋳鉄鋳物鋳造作業          |
| 6-1-2  | 鋳造              | 非鉄金属鋳物鋳造作業        |
| 6-2-1  | 鍛造              | ハンマ型鍛造作業          |
| 6-2-2  | 鍛造              | プレス型鍛造作業          |
| 6-3-1  | ダイカスト           | ホットチャンバダイカスト作業    |
| 6-3-2  | ダイカスト           | コールドチャンバダイカスト作業   |
| 6-4-1  | 機械加工            | 普通旋盤作業            |
| 6-4-2  | 機械加工            | フライス盤作業           |
| 6-4-3  | 機械加工            | 数値制御旋盤作業          |
| 6-4-4  | 機械加工            | マシニングセンタ作業        |
| 6-5-1  | 金属プレス加工         | 金属プレス作業           |
| 6-6-1  | 鉄工              | 構造物鉄工作業           |
| 6-7-1  | 工場板金            | 機械板金作業            |
| 6-8-1  | めっき             | 電気めっき作業           |
| 6-8-2  | めっき             | 溶融亜鉛めっき作業         |
| 6-9-1  | アルミニウム陽極酸化処理    | 陽極酸化処理作業          |
| 6-10-1 | 仕上げ             | 治工具仕上げ作業          |
| 6-10-2 | 仕上げ             | 金型仕上げ作業           |
| 6-10-3 | 仕上げ             | 機械組立仕上げ作業         |
| 6-11-1 | 機械検査            | 機械検査作業            |
| 6-12-1 | 機械保全            | 機械系保全作業           |

|        |            |              |
|--------|------------|--------------|
| 6-13-1 | 電子機器組立て    | 電子機器組立て作業    |
| 6-14-1 | 電気機器組立て    | 回転電機組立て作業    |
| 6-14-2 | 電気機器組立て    | 変圧器組立て作業     |
| 6-14-3 | 電気機器組立て    | 配電盤・制御盤組立て作業 |
| 6-14-4 | 電気機器組立て    | 開閉制御器具組立て作業  |
| 6-14-5 | 電気機器組立て    | 回転電機巻線製作作業   |
| 6-15-1 | プリント配線板製造  | プリント配線板設計作業  |
| 6-15-2 | プリント配線板製造  | プリント配線板製造作業  |
| 7-1-1  | 家具製作       | 家具手加工作業      |
| 7-2-1  | 印刷         | オフセット印刷作業    |
| 7-2-2  | 印刷         | グラビア印刷       |
| 7-3-1  | 製本         | 製本作業         |
| 7-4-1  | プラスチック成形   | 圧縮成形作業       |
| 7-4-2  | プラスチック成形   | 射出成形作業       |
| 7-4-3  | プラスチック成形   | インフレーション成形作業 |
| 7-4-4  | プラスチック成形   | ブロー成形作業      |
| 7-5-1  | 強化プラスチック成形 | 手積み積層成形作業    |
| 7-6-1  | 塗装         | 建築塗装作業       |
| 7-6-2  | 塗装         | 金属塗装作業       |
| 7-6-3  | 塗装         | 鋼橋塗装作業       |
| 7-6-4  | 塗装         | 噴霧塗装作業       |
| 7-7-1  | 溶接         | 手溶接          |
| 7-7-2  | 溶接         | 半自動溶接        |
| 7-8-1  | 工業包装       | 工業包装作業       |
| 7-12-1 | ビルクリーニング   | ビルクリーニング作業   |
| 7-14-1 | リネンサプライ    | リネンサプライ仕上げ   |